

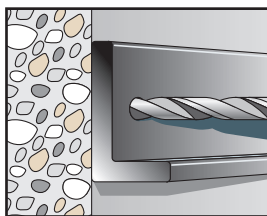
## ELF — ФАСАДНЫЙ АНКЕРНЫЙ ДЮБЕЛЬ

**ELF-FH** — фасадный анкерный дюбель с распорным элементом с термодиффузионным покрытием HARP

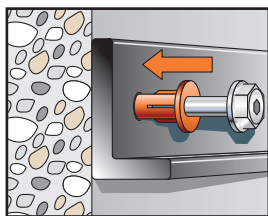


### НАЗНАЧЕНИЕ

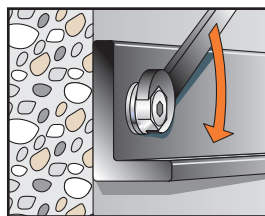
- Для монтажа кронштейнов навесных фасадных систем (НФС) и наружных блоков кондиционеров в бетон, полнотелый и щелевой кирпич, ячеистый бетон и в другие строительные материалы



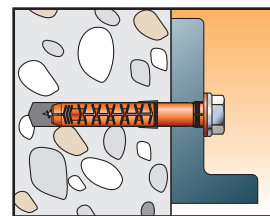
1. Пробурить отверстие необходимого диаметра на требуемую глубину.



2. Установить дюбель в отверстие, через прикрепляемую деталь.



3. Затянуть деталь.



4. Дюбель установлен.

### СВОЙСТВА

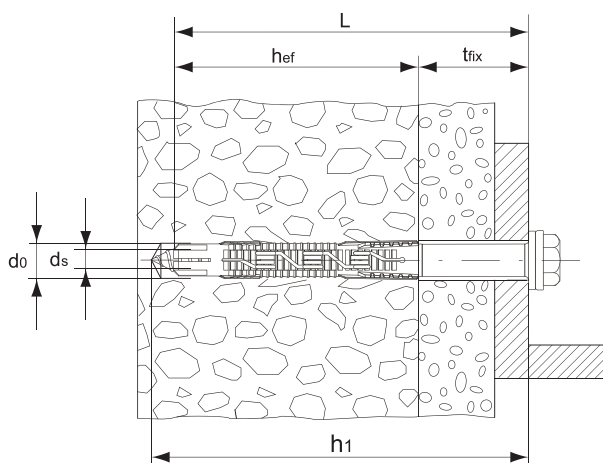
- Нейлоновый фасадный анкерный дюбель для сквозного монтажа кронштейнов НФС
- Имеет Техническое свидетельство ФЦС
- Успешно прошел испытания на Сейсмостойкость в ЦНИИСК им. В.А.Кучеренко для НФС массой 110 кг/м<sup>2</sup>
- Распорный элемент изготовлен из углеродистой стали и соответствует классу прочности 8.8
- Двойная резьба twist – сниженный момент затяжки
- Фасадный анкерный дюбель ELF-FH имеет распорный элемент, со специальным коррозионностойким покрытием HARP. Срок службы в среднеагрессивной среде и влажном режиме не менее 50-ти лет
- Распорный элемент фасадных анкерных дюбелей ELF-FA4 изготовлены из нержавеющей стали A4 AISI 316, аналогичной 10X17H13M2T ГОСТ 5949-75, используется в агрессивных средах
- Удерживает нагрузку силой трения в полнотелых материалах (анкеровка трением)
- Устанавливается в собранном виде в заранее пробуренное отверстие и заворачивается до упора
- Широкий бурт предотвращает возникновение электрохимической коррозии (гальванопары)
- Распорный элемент с шестигранной головкой и прессшайбой имеет шлиц Torx 40
- Распорная гильза изготовлена из полиамида высокой степени очистки — Ра6
- Защита от проворачивания в отверстии при монтаже

## ELF — ФАСАДНЫЙ АНКЕРНЫЙ ДЮБЕЛЬ

**ELF-FH** — фасадный анкерный дюбель с распорным элементом с термодиффузионным покрытием HARP

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- $d_0$  — диаметр бура, мм
- $h_{ef}$  — эффективная глубина анкеровки, мм
- $t_{fix}$  — максимальная толщина прикрепляемой детали, мм
- $h_1$  — минимальная глубина отверстия (для сквозного монтажа), мм
- $h_{min}$  — минимальная толщина материала, мм
- $L$  — полная длина анкера, мм
- $d_s$  — диаметр шурупа, мм
- SW — размер под ключ



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ФАСАДНОГО АНКЕРНОГО ДЮБЕЛЯ **ELF-FH, ELF-FA4**

Обозначение	Артикул, ELF-FH, покрытие HARP	Артикул, ELF-FA4, нержавеющая сталь A4	Упаковка, шт.	Диаметр бура $d_0$ , мм	Минимальная глубина отверстия $h_1$ , мм	Глубина отверстия при сквозном монтаже $h_1 + t_{fix}$ , мм	Эффективная глубина анкеровки $h_{ef}$ , мм	Длина дюбеля $L$ , мм	Макс. толщина прикрепляемой детали $t_{fix}$ , мм	Распорный элемент $d_s \times l_s$ , мм	Насадка
ELF10x85	201103	201140	250	10	88	103	70	85	15	7,0x93	SW13/T40
ELF10x100	201106	201142	250	10	88	118	70	100	30	7,0x108	SW13/T40
ELF10x115	201109	201144	250	10	88	133	70	115	45	7,0x123	SW13/T40
ELF10x135	201112	201146	200	10	88	153	70	135	65	7,0x143	SW13/T40
ELF10x160	201115	201148	100	10	88	178	70	160	90	7,0x168	SW13/T40

### ДОПУСКАЕМЫЕ ВЫРЫВАЮЩИЕ НАГРУЗКИ НА ОДИНОЧНЫЙ ФАСАДНЫЙ АНКЕРНЫЙ ДЮБЕЛЬ **ELF-FH, ELF-FA4** В РАЗЛИЧНЫХ МАТЕРИАЛАХ

Параметр	Минимальное осевое расстояние $S$ , мм	Минимальное краевое расстояние $C$ , мм	Минимальная толщина базового основания $h$ , мм	Допускаемая вырывающая нагрузка $N_{rec}$ , кН
Бетон В25	50	50	100	4,0
Полнотельный керамический кирпич	50	50	100	2,8
Полнотельный силикатный кирпич	50	50	100	2,6
Ячеистый бетон	50	50	100	1,3
Ячеистый бетон (производство отверстий пробойником GBS)	50	50	100	1,45
Щелевой керамический кирпич	50	50	100	1,15
Керамзитобетонный блок	50	50	100	2,2