

EN – ДЮБЕЛЬ ГВОЗДЕВОЙ

Нейлоновый дюбель. Зонтичная резьба



ХАРАКТЕРИСТИКИ

- EN-M – дюбель гвоздевой с широким грибовидным буртом;
- EN-SK – дюбель гвоздевой с потайным буртом;
- EN-CL – дюбель гвоздевой с цилиндрическим буртом;
- Сквозной монтаж;
- Втулка гвоздевого дюбеля изготовлена из полиамида высокой степени очистки Раб;
- Толщина прикрепляемой детали до 80 мм.

ПРИМЕНЕНИЕ

- Применяется при монтаже профиля для ГКЛ, ГВЛ, плитусов, брусков и реек, оконных и дверных коробок и тд.

БАЗОВЫЕ ОСНОВАНИЯ

- Бетон класса В25 и выше;
- Железобетон;
- Полнотелый кирпич;
- Щелевой кирпич;
- Ячеистый бетон.

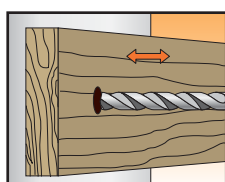
ПРЕИМУЩЕСТВА

- Распорный элемент гвоздевого дюбеля изготовлен из углеродистой стали;
- Толщина цинкового слоя не менее 5 мкм;
- Специальная зонтичная геометрия резьбы распорного элемента позволяет устанавливать дюбель одним ударом молотка;
- Крестообразный шлиц Pozі и зонтичная резьба позволяют демонтировать распорный элемент вращением;
- В ячеистый бетон устанавливается при помощи шуруповерта с установленным моментом затяжки;
- Увеличенный диаметр распорного элемента под шляпкой обеспечивает плотную его посадку в дюбель;
- Линзовидная шляпка распорного элемента обеспечивает плотное прилегание к бурту дюбеля и улучшает эстетичный вид соединения.

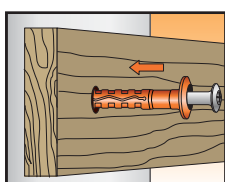
ДОПУСКИ



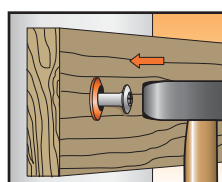
КУПИТЬ



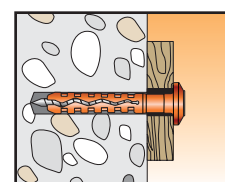
1. Пробурить отверстие через прикрепляемую деталь.



2. Установить гвоздевой дюбель в отверстие через прикрепляемую деталь.



3. Забить дюбель при помощи молотка.

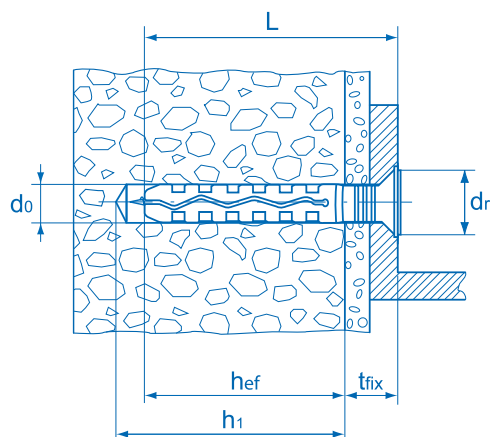


4. Гвоздевой дюбель установлен.

EN – ДЮБЕЛЬ ГВОЗДЕВОЙ

Нейлоновый дюбель. Зонтичная резьба

d_0 – диаметр бура, мм
 h_{ef} – эффективная глубина анкеровки, мм
 t_{fix} – максимальная толщина прикрепляемой детали, мм
 h_1 – минимальная глубина отверстия, мм
 L – полная длина дюбеля, мм
 d_r – диаметр бурта дюбеля, мм



Обозначение	Артикул	Упаковка, шт.	Диаметр бура d_0 , мм	Минимальная глубина отверстия h_1 , мм	Эфф. глубина анкерки h_{ef} , мм	Макс. толщина прикрепляемой детали t_{fix} , мм	Полная длина дюбеля L , мм
EN 6x40 M	100221	200	6	40	30	10	40
EN 6x60 M	100223	100	6	40	30	30	60
EN 6x35 CL	100167	200	6	40	30	5	35
EN 6x40 CL	100169	200	6	40	30	10	40
EN 6x60 CL	100173	200	6	40	30	30	60
EN 6x80 CL	100175	200	6	40	30	50	80
EN 8x60 CL	100185	100	8	50	40	20	60
EN 8x80 CL	100187	100	8	50	40	40	80
EN 5x30 SK	100081	200	5	35	25	5	30
EN 5x40 SK	100085	200	5	35	25	15	40
EN 5x50 SK	100087	200	5	35	25	25	50
EN 6x35 SK	100097	200	6	40	30	5	35
EN 6x40 SK	100099	200	6	40	30	10	40
EN 6x60 SK	100103	200	6	40	30	30	60
EN 6x80 SK	100105	200	6	40	30	50	80
EN 8x60 SK	100115	100	8	50	40	20	60
EN 8x80 SK	100117	100	8	50	40	40	80
EN 8x100 SK	100119	100	8	50	40	60	100
EN 8x120 SK	100121	100	8	50	40	80	120

ДОПУСКАЕМЫЕ ВЫРЫВАЮЩИЕ И СРЕЗАЮЩИЕ НАГРУЗКИ НА ОДИНОЧНЫЙ ГВОЗДЕВОЙ ДЮБЕЛЬ EN В РАЗЛИЧНЫХ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛАХ

Параметр		EN 5	EN 6	EN 8
Бетон > B15	Вырывающая нагрузка N_{rec} , кН	0,15	0,4	0,47
	Срезающая нагрузка V_{rec} , кН	0,4	0,4	0,8
Полнотелый керамический кирпич	Вырывающая нагрузка N_{rec} , кН	0,1	0,3	0,3
	Срезающая нагрузка V_{rec} , кН	0,4	0,4	0,8
Полнотелый силикатный кирпич	Вырывающая нагрузка N_{rec} , кН	0,1	0,3	0,3
	Срезающая нагрузка V_{rec} , кН	0,4	0,4	0,8
Ячеистый бетон	Вырывающая нагрузка N_{rec} , кН	-	0,2	0,4
	Срезающая нагрузка V_{rec} , кН	-	0,2	0,4
Минимальное осевое расстояние S_{min} , мм*		40	50	50
Минимальное краевое расстояние C_{min} , мм*		40	50	50

* Шаг установки гвоздевого дюбеля EN уточните в техническом отделе ООО «Простая Механика»