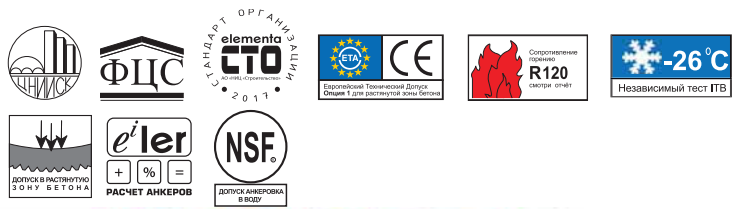


EAF 350WS, EAF 410WC — ХИМИЧЕСКИЙ КЛЕЕВОЙ АНКЕР ДЛЯ ОТРИЦАТЕЛЬНЫХ ТЕМПЕРАТУР НА ОСНОВЕ ЭПОКСИАКРИЛАТНОЙ СМОЛЫ



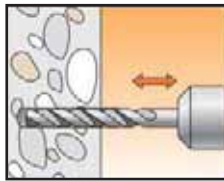
EAF 350WS (Картридж типа «Шаттл»)



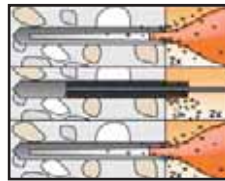
EAF 410WC (Коаксиальный картридж)

НАЗНАЧЕНИЕ

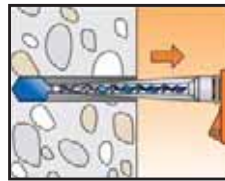
- Для анкеровки в сжатую и растянутую зону бетона, в природный камень, ячеистый бетон, керамзитобетон, кирпич
- Применяется при монтаже колонн, ферм, балок, станин оборудования, инженерных коммуникаций, кронштейнов НФС, светопрозрачных конструкций



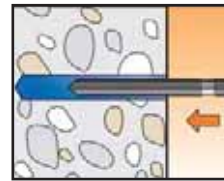
1. Пробурить отверстие необходимого диаметра на требуемую глубину.



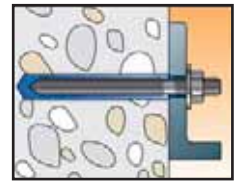
2. Продуть отверстие от буровой крошки не менее 2х раз, затем прочистить металлической щеткой 2 раза и снова продуть 2 раза.



3. Заполнить отверстие инъекционным составом, начиная от дна, примерно на 2/3 глубины.



4. Установить шпильку на требуемую глубину и выждать время полного отвердевания состава.



5. Затянуть деталь динамометрическим ключом с рекомендуемым моментом затяжки Tinst.

СВОЙСТВА

- Не содержит стирола
- Применяется для внутренних и наружных работ при отрицательных температурах до -18°C
- Имеет техническое свидетельство ФЦС
- Возможность расчета согласно СТО «Анкерные крепления к бетону. Правила проектирования», 2017
- Имеет Европейский Технический допуск для растянутой зоны бетона, высшая опция 1
- Успешно прошел испытания на Сейсмостойкость в ЦНИИСК им. В.А. Кучеренко
- Имеет предел огнестойкости R120
- Применяется при монтаже во влажные отверстия
- Используется совместно с резьбовыми шпильками и арматурными стержнями периодического профиля
- Минимальные осевые и краевые расстояния
- Малые усилия выпрессовки состава из картриджа
- Система многоразового использования
- Отверстия, выполненные установкой алмазного бурения, требуют увеличения шероховатости поверхности

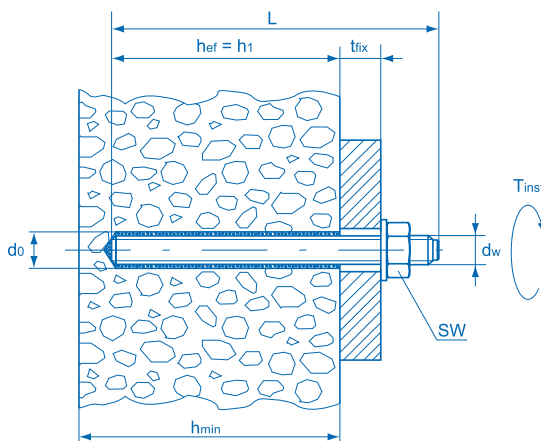
ВРЕМЯ СХВАТЫВАНИЯ И ПОЛНОГО ОТВЕРДЕВАНИЯ СОСТАВА

Температура базового основания, °С	-18°C до -12°C	-12°C до -7°C	-7°C до 0°C	0°C до +5°C	+5°C до +10°C	+10°C до +15°C
Время схватывания	90 мин	60 мин	25 мин	12 мин	7 мин	3 мин
Время полного отвердевания	24 ч	12 ч	3 ч	90 мин	60 мин	40 мин

EAF 350WS, EAF 410WC — ХИМИЧЕСКИЙ КЛЕЕВОЙ АНКЕР ДЛЯ ОТРИЦАТЕЛЬНЫХ ТЕМПЕРАТУР НА ОСНОВЕ ЭПОКСИАКРИЛАТНОЙ СМОЛЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- d_0 – диаметр бура, мм
- h_{ef} – эффективная глубина анкеровки, мм
- t_{fix} – максимальная толщина прикрепляемой детали, мм
- h_1 – минимальная глубина отверстия, мм
- h_{min} – минимальная толщина базового основания, мм
- L – общая длина шпильки, мм
- d_w – диаметр резьбы шпильки, мм
- T_{inst} – рекомендованный момент затяжки, Нм



ПОДБОР ИЗДЕЛИЯ

Обозначение	Артикул	Упаковка, шт.	Объем, мл	Дозатор	Срок годности, месяцев
EAF 350WS	400015	12	350	EGU-1, EGU-11, EGUA-1	12
EAF 410WC	400016	12	410	EGU-2, EGU-22, EGUA-2	12

СРЕДНИЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ, РАСЧЕТНЫЕ И ДОПУСКАЕМЫЕ НАГРУЗКИ НА ОДИНОЧНЫЙ КЛЕЕВОЙ ХИМИЧЕСКИЙ АНКЕР EAF 350WS, EAF 410WC С РЕЗЬБОВЫМИ ШПИЛЬКАМИ КЛАССА 5.8, 8.8 И A4 ДЛЯ СЖАТОЙ ЗОНЫ БЕТОНА C20/25

Параметр	M8			M10			M12			M16			M20			M24			M27			M30		
	5.8	8.8	A4-70	5.8	8.8	A4-70	5.8	8.8	A4-70	5.8	8.8	A4-70	5.8	8.8	A4-70	5.8	8.8	A4-70	5.8	8.8	A4-70			
Эффективная глубина анкеровки h_{ef} , мм	64 160			80 200			96 240			128 320			160 400			192 480			216 540			240 600		
Средние предельные нагрузки N_u, V_u																								
Вырывающая нагрузка N_u , кН	19,0*	24,5	24,5	29,0*	35,0	35,0	42,0*	47,8	47,8	79,0	80,5	80,5	118,5	118,5	118,5	160,0	160,0	160,0	165,0	165,0	165,0	172,5	172,5	172,5
Срезающая нагрузка V_u , кН	9,5*	15,0*	13,0*	15,1*	23,0*	20,0*	21,9*	34,0*	30,0*	40,8*	63,0*	55,0*	61,0*	98,0*	86,0*	88,0*	144,0*	124,0*	115,0	184,0*	161,0*	140,0*	224,0*	196,0*
Расчетные нагрузки N_{rd}, V_{rd}																								
Вырывающая нагрузка N_{rd} , кН	9,8	9,8	9,8	14,0	14,0	14,0	19,1	19,1	19,1	32,2	32,2	32,2	47,4	47,4	47,4	64,3	64,3	64,3	66,1	66,1	66,1	69,0	69,0	69,0
Срезающая нагрузка V_{rd} , кН	7,2	12,0	8,3	12,0	18,4	12,8	16,4	27,2	19,2	31,2	50,4	35,6	48,8	78,4	56,4	70,4	112,8	79,5	92,0	147,2	103,2	112,0	179,2	125,6
Допускаемые нагрузки N_{rec}, V_{rec}																								
Вырывающая нагрузка N_{rec} , кН	7,0	7,0	7,0	10,0	10,0	10,0	13,6	13,6	13,6	23,0	23,0	23,0	33,9	33,9	33,9	45,9	45,9	45,9	47,2	47,2	47,2	49,2	49,2	49,2
Срезающая нагрузка V_{rec} , кН	5,1	8,6	5,9	8,6	13,1	9,1	11,6	19,4	13,7	22,3	36,0	25,4	34,7	56,0	40,2	50,1	80,6	56,8	65,7	105,1	73,7	80,0	128,0	89,7
Рекомендованный момент затяжки T_{inst} , Нм	10			20			40			80			150			200			240			275		
Диаметр бура d_0 , мм	10			12			14			20			24			28			32			35		
Минимальное осевое расстояние S_{min} , мм	35 80			40 100			50 120			65 160			80 200			96 240			110 270			120 300		
Минимальное краевое расстояние S_{min} , мм	35 80			40 100			50 120			65 160			80 200			96 240			110 270			120 300		
Минимальная толщина базового основания h_{min} , мм	hef + 30 мм												hef + 2d ₀											
Размер под ключ SW	13			17			19			24			30			36			41			46		

* Разрушение по стали

EAF 350WS, EAF 410WC — ХИМИЧЕСКИЙ КЛЕЕВОЙ АНКЕР ДЛЯ ОТРИЦАТЕЛЬНЫХ ТЕМПЕРАТУР НА ОСНОВЕ ЭПОКСИАКРИЛАТНОЙ СМОЛЫ

СРЕДНИЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ, РАСЧЕТНЫЕ И ДОПУСКАЕМЫЕ НАГРУЗКИ НА ОДИНОЧНЫЙ КЛЕЕВОЙ ХИМИЧЕСКИЙ АНКЕР **EAF 350WS, EAF 410WC** С РЕЗЬБОВЫМИ ШПИЛЬКАМИ КЛАССА ПРОЧНОСТИ 5.8, 8.8 И A4 ДЛЯ РАСТЯНУТОЙ ЗОНЫ БЕТОНА C20/25

Параметр	M8			M10			M12			M16			M20			M24		
	5.8	8.8	A4-70	5.8	8.8	A4-70	5.8	8.8	A4-70	5.8	8.8	A4-70	5.8	8.8	A4-70	5.8	8.8	A4-70
Эффективная глубина анкеровки hef, мм	64 160			80 200			96 240			128 320			160 400			192 480		
Средние предельные нагрузки Nu, Vu																		
Вырывающая нагрузка Nu, кН	11,3 19,0*	11,3 28,0	11,3 26,0*	17,5 29,0*	17,5 36,7	17,5 41,0*	25,4 42,0*	25,4 67,0*	25,4 55,6	44,6 79,0*	44,6 118,0	44,6 110,0*	62,8 123,0*	62,8 166,6	86,7 166,6	78,0 177,0*	78,0 226,0	78,0 226,0
Срезающая нагрузка Vu, кН	9,5*	15,0*	13,0*	15,1*	23,0*	20,0*	21,9*	34,0*	30,0*	40,8*	63,0*	55,0*	61,0*	98,0*	86,0*	88,0*	144,0*	124,0*
Расчетные нагрузки Nrd, Vrd																		
Вырывающая нагрузка Nrd, кН	4,5 11,2	4,5 11,2	4,5 11,2	7,0 17,5	7,0 17,5	7,0 17,5	10,0 26,5	10,0 26,5	10,0 26,5	17,9 47,2	17,9 47,2	17,9 47,2	25,1 66,7	25,1 66,7	25,1 66,7	36,2 90,4	36,2 90,4	36,2 90,4
Срезающая нагрузка Vrd, кН	7,2	12,0	8,3	12,0	18,4	12,8	16,4	27,2	19,2	31,2	50,4	35,6	48,8	78,4	56,4	70,4	112,8	79,5
Допускаемые нагрузки Nrec, Vrec																		
Вырывающая нагрузка Nrec, кН	3,2 8,0	3,2 8,0	3,2 8,0	5,0 12,5	5,0 12,5	5,0 12,5	7,2 18,9	7,2 18,9	7,2 18,9	12,9 33,7	12,9 33,7	12,9 33,7	17,9 47,6	17,9 47,6	17,9 47,6	25,9 64,6	25,9 64,6	25,9 64,6
Срезающая нагрузка Vrec, кН	5,1	8,6	5,9	8,6	13,1	9,1	11,6	19,4	13,7	22,3	36,0	25,4	34,7	56,0	40,2	50,1	80,6	56,8
Рекомендованный момент затяжки Tinst, Нм	10			20			40			80			150			200		
Диаметр бура d ₀ , мм	10			12			14			20			24			28		
Минимальное осевое расстояние S _{min} , мм	35 80			40 100			50 120			65 160			80 200			96 240		
Минимальное краевое расстояние C _{min} , мм	35 80			40 100			50 120			65 160			80 200			96 240		
Минимальная толщина базового основания h _{min} , мм	hef + 30 мм															hef + 2d ₀		
Размер под ключ SW	13			17			19			24			30			36		

* Разрушение по стали

** Шпильки M27 и M30 не допущены в растянутую зону бетона

ДОПУСКАЕМЫЕ ВЫРЫВАЮЩИЕ НАГРУЗКИ В РАЗЛИЧНЫХ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛАХ НА ОДИНОЧНЫЙ КЛЕЕВОЙ ХИМИЧЕСКИЙ АНКЕР **EAF 350S, EAF 410C, EAF 350WC, EAF 410WC**

Параметр	M8	M10	M12
Эффективная глубина анкеровки hef, мм	85	85	85
Минимальное осевое расстояние S _{min} , мм	50	50	50
Минимальное краевое расстояние C _{min} , мм	50	50	50
Полнотелый глиняный кирпич, не менее 12,5 МПа	Nrec, кН	1,9	2,4
	Vrec, кН	1,2	1,7
Полнотелый силикатный кирпич, не менее 12,5 МПа	Nrec, кН	1,9	2,4
	Vrec, кН	1,2	1,7
Глиняный щелевой кирпич, не менее 12,5 МПа	Nrec, кН	1,3	1,8
	Vrec, кН	0,8	0,8
Блок из ячеистого бетона B3,5 D600 (сверление обыкновенным сверлом мм)	Nrec, кН	1,0***	1,3***
	Vrec, кН	0,6	1,1
Блок из ячеистого бетона B3,5 D600 (сверление коническим сверлом PBB)	Nrec, кН	–	2,4****
	Vrec, кН	–	1,1

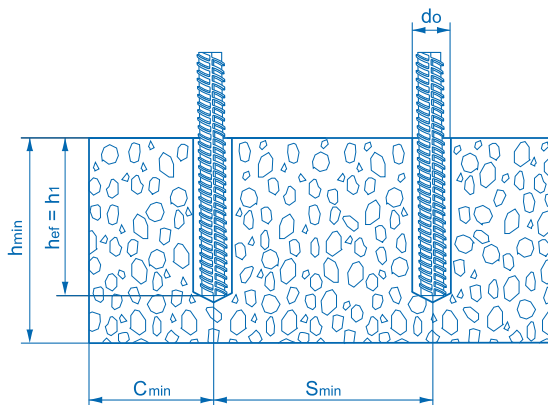
*** hef = 150 мм

**** hef = 95 мм

EAF 350WS, EAF 410WC — ХИМИЧЕСКИЙ КЛЕЕВОЙ АНКЕР ДЛЯ ОТРИЦАТЕЛЬНЫХ ТЕМПЕРАТУР НА ОСНОВЕ ЭПОКСИАКРИЛАТНОЙ СМОЛЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- d_0 – диаметр бура, мм
- h_1 – минимальная толщина отверстия, мм
- h_{min} – минимальная толщина базового основания, мм
- h_{ef} – эффективная глубина анкеровки, мм
- S_{min} – минимальное осевое расстояние, мм
- C_{min} – минимальное краевое расстояние, мм



ДОПУСКАЕМЫЕ НАГРУЗКИ НА ОДИНОЧНЫЙ КЛЕЕВОЙ ХИМИЧЕСКИЙ АНКЕР EAF 350WS, EAF 410WC С АРМАТУРНЫМ ПРУТКОМ (ПРЕДЕЛ ТЕКУЧЕСТИ 500 МПА) ДЛЯ СЖАТОЙ ЗОНЫ БЕТОНА C20/25

Параметр	Ø8	Ø10	Ø12	Ø16	Ø20	Ø25	Ø32
Эффективная глубина анкерования h_{ef} , мм	64/160	80/200	96/240	128/320	160/400	200/500	256/640
Средние предельные нагрузки N_u, V_u							
Вырывающая нагрузка N_u , кН	26,6/43,0*	41,6/43,0*	50,0/62,0*	80,2/111,0*	125,0/173,0*	196,0/270,0*	196,0/442,0*
Срезающая нагрузка V_u , кН	14,0*	22,0*	31,0*	55,0*	86,0*	135,0*	221,0*
Расчетные нагрузки N_{rd}, V_{rd}							
Вырывающая нагрузка N_{rd} , кН	10,7/20,0	16,7/30,7	20,1/44,3	32,1/79,3	50,2/123,6	78,5/192,9	78,5/196,2
Срезающая нагрузка V_{rd} , кН	9,3	14,6	20,7	36,7	57,3	90,0	147,3
Допускаемые нагрузки N_{rec}, V_{rec}							
Вырывающая нагрузка N_{rec} , кН	7,6/14,3	11,9/21,9	14,3/31,6	22,9/56,6	35,9/88,5	56,1/137,9	56,1/140,1
Срезающая нагрузка V_{rec} , кН	6,6	10,4	14,8	26,2	40,9	64,2	105,2
Диаметр бура d_0 , мм	12	14	16	20	25	32	40
Минимальное осевое расстояние S_{min} , мм	35/80	40/100	50/120	65/160	80/200	100/250	130/320
Минимальное краевое расстояние C_{min} , мм	35/80	40/100	50/120	65/160	80/200	100/250	130/320
Минимальная толщина базового основания h_{min} , мм	hef + 30 мм					hef + 2d ₀	

* Разрушение по стали



Монтаж арматурных выпусков



Монтаж арматурных выпусков