EMD — ДВУСТОРОННЕЕ СВЕРЛО ПО МЕТАЛЛУ

НАЗНАЧЕНИЕ

- Для сверления тонколистового проката из низкоуглеродистых, углеродистых, нержавеющих сталей, алюминиевых листов

СВОЙСТВА

- Две рабочие зоны
- Возможность перестановки в случае износа
- Крестообразная заточка значительно уменьшает усилие при сверлении, и позволяет получать отверстия больших диаметров без предварительного засверливания
- Угол при вершине режущих кромок в 135 градусов снижает нагрузку на сверло
- Возможность работы с вязкими материалами
- Высокая производительность и долговечность
- Сверла подходят к стандартному патрону
- Используются с электродрелями и сверлильными станками

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Материал	Быстрорежущая сталь Р6М5 (ГОСТ 19265-73)
Техника изготовления	Фрезерование
Дополнительная обработка	Шлифовка
Заточка	Крестообразная
Угол при вершине	135 градусов
Твердость	HRC 63-66
Прочность обрабатываемого материала	до 800 МПа
Точность	H12 (B1)

ПОДБОР ИЗДЕЛИЯ

Обозначение	Артикул	Упаковка, шт.	Диаметр, мм	Общая длина, мм	Рабочая длина, мм
EMD 3	901021	10	3,0	46	10
EMD 3,1	901022	10	3,1	46	10
EMD 3,2	901023	10	3,2	49	12
EMD 3,3	901024	10	3,3	49	12
EMD 3,5	901026	10	3,5	52	13
EMD 4	901031	10	4,0	56	14
EMD 4,1	901032	10	4,1	56	14
EMD 4,2	901033	10	4,2	56	14
EMD 4,5	901036	10	4,5	58	16
EMD 4,8	901038	10	4,8	62	17
EMD 4,9	901040	10	4,9	62	17
EMD 5	901041	10	5,0	62	17
EMD 5,1	901042	10	5,1	62	17
EMD 5,2	901043	10	5,2	62	17