

Cuttori — ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ НА БАКЕЛИТОВОЙ СВЯЗКЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЙ



Шлифовальный круг для обработки стальных металлоизделий



Шлифовальный круг для обработки стальных и нержавеющей металлоизделий

НАЗНАЧЕНИЕ

- Для зачистки торцов стальных заготовок от заусенцев после резки
- Для зачистки сварных швов
- Для расшивки торца заготовки под сварной шов
- Для подгонки заготовок при сборочных работах
- Для очистки поверхностей от ржавчины
- Для обработки острых кромок

СВОЙСТВА

- Высокая износостойкость
- Долговечность
- Универсальный посадочный размер
- Обработка заготовок и изделий всеми плоскостями круга
- Возможность обработки изделий и заготовок из черного металлопроката и нержавеющей сталей
- Обработка труднодоступных поверхностей

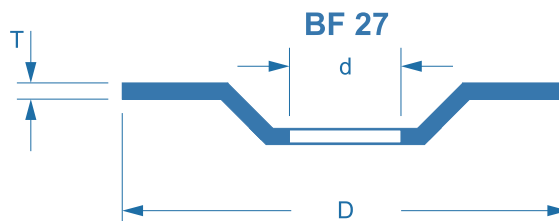
ПРИМЕР МАРКИРОВКИ: 27 125X6X22,23 A 30 R BF 80

Тип	27	Шлифовальный круг с утопленным центром
Размер, мм	125x6x22,23	DxTxd
Шлифматериал	A C	Электрокорунд нормальный Карбид кремния черный
Зернистость	30	12-16-20-22 – крупная 30-36-40-46-54-56-60 – средняя 70-80-90-100-120 – мелкая
Твердость	R	H, I, J – мягкая M, N – средняя R, S – твердая
Основа связки	BF	Бакелитовая, с наличием упрочняющего материала
Рабочая скорость, м/с	80	16, 20, 25, 32, 35, 40, 45, 50, 63, 80, 100, 125

Cuttori — ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ НА БАКЕЛИТОВОЙ СВЯЗКЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

D – наружный диаметр круга, мм
d – диаметр посадочного отверстия, мм
T – толщина круга, мм



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ШЛИФОВАЛЬНОГО КРУГА Cuttori ДЛЯ ОБРАБОТКИ СТАЛЬНЫХ МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЙ

Обозначение	Артикул	Упаковка, шт.	Тип профиля	Характеристики круга	Наружный диаметр D, мм	Толщина T, мм	Посадочный диаметр d, мм
Cuttori 27 100x6x16/20	904118	60	27	A30RBF80	100	6	16/20
Cuttori 27 115x6x22,23	904119	60	27	A30RBF80	115	6	22,23
Cuttori 27 125x6x22,23	904120	60	27	A30RBF80	125	6	22,23
Cuttori 27 150x6x22,23	904121	15	27	A30RBF80	150	6	22,23
Cuttori 27 150x8x22,23	904122	10	27	A30RBF80	150	8	22,23
Cuttori 27 180x6x22,23	904123	15	27	A30RBF80	180	6	22,23
Cuttori 27 180x8x22,23	904124	10	27	A30RBF80	180	8	22,23
Cuttori 27 230x6x22,23	904125	15	27	A30RBF80	230	6	22,23
Cuttori 27 230x8x22,23	904126	10	27	A30RBF80	230	8	22,23

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ШЛИФОВАЛЬНОГО КРУГА Cuttori ДЛЯ ОБРАБОТКИ СТАЛЬНЫХ И НЕРЖАВЕЮЩИХ МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЙ

Обозначение	Артикул	Упаковка, шт.	Тип профиля	Характеристики круга	Наружный диаметр D, мм	Толщина T, мм	Посадочный диаметр d, мм
Cuttori 27 100x6x16/20	904133	60	27	C30RBF80	100	6	16/20
Cuttori 27 115x6x22,23	904134	60	27	C30RBF80	115	6	22,23
Cuttori 27 125x6x22,23	904135	60	27	C30RBF80	125	6	22,23
Cuttori 27 150x6x22,23	904136	15	27	C30RBF80	150	6	22,23
Cuttori 27 150x8x22,23	904137	10	27	C30RBF80	150	8	22,23
Cuttori 27 180x6x22,23	904138	15	27	C30RBF80	180	6	22,23
Cuttori 27 180x8x22,23	904139	10	27	C30RBF80	180	8	22,23
Cuttori 27 230x6x22,23	904140	15	27	C30RBF80	230	6	22,23
Cuttori 27 230x8x22,23	904141	10	27	C30RBF80	230	8	22,23