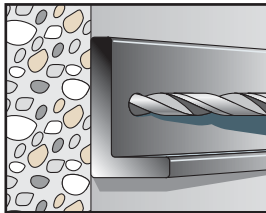


## ELF — ФАСАДНЫЙ АНКЕРНЫЙ ДЮБЕЛЬ

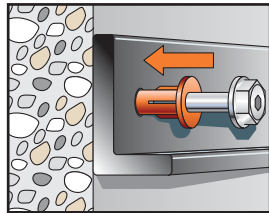


### НАЗНАЧЕНИЕ

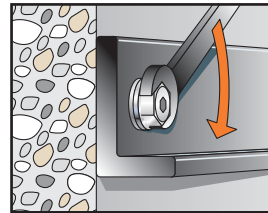
- Для монтажа кронштейнов навесных фасадных систем (НФС) и наружных блоков кондиционеров в бетон класса С12/15 и выше, полнотелый и щелевой кирпич, ячеистый бетон и в другие строительные материалы



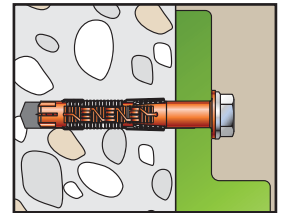
1. Пробурить отверстие необходимого диаметра на требуемую глубину.



2. Установить дюбель в отверстие, через прикрепляемую деталь.



3. Затянуть деталь.



4. Дюбель установлен.

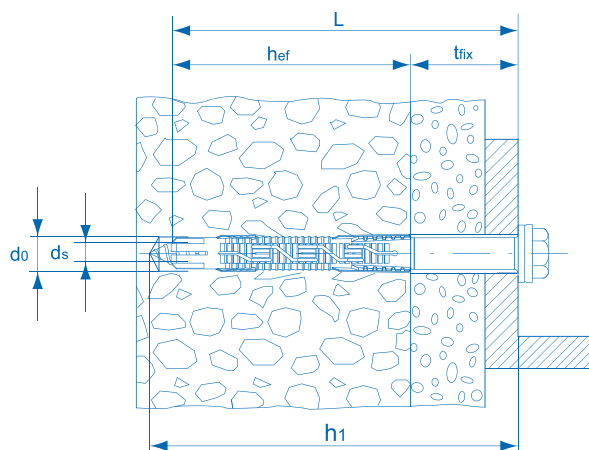
### СВОЙСТВА

- Нейлоновый фасадный анкерный дюбель для сквозного монтажа кронштейнов НФС
- Имеет Техническое свидетельство ФЦС
- Успешно прошел испытания на Сейсмостойкость в ЦНИИСК им. В.А. Кучеренко для НФС массой 110 кг/м<sup>2</sup>
- Распорный элемент изготовлен из углеродистой стали и соответствует классу прочности 8.8
- Двойная резьба twist: облегчает установку анкера в бетонное основание класса выше В25, увеличивает несущую способность анкера.
- Фасадный анкерный дюбель ELF-FH имеет распорный элемент, со специальным коррозионностойким покрытием HARP. Срок службы в среднеагрессивной среде и влажном режиме не менее 50-ти лет
- Распорный элемент фасадного анкерного дюбеля ELF-FA4 изготовлен из нержавеющей стали А4 АІSІ 316, аналогичной 10Х17Н13М2Т ГОСТ 5949-75, используется в агрессивных средах
- Удерживает нагрузку силой трения в полнотелых материалах (анкеровка трением)
- Устанавливается в собранном виде в заранее пробуренное отверстие и заворачивается до упора
- Широкий бурт предотвращает возникновение электрохимической коррозии (гальванопары)
- Распорный элемент с шестигранной головкой и прессшайбой имеет шлиц Torx 40
- Распорная гильза изготовлена из полиамида высокой степени очистки — Ра6
- Защита от проворачивания в отверстии при монтаже

## ELF — ФАСАДНЫЙ АНКЕРНЫЙ ДЮБЕЛЬ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- $d_0$  — диаметр бура, мм
- $h_{ef}$  — эффективная глубина анкеровки, мм
- $t_{fix}$  — максимальная толщина прикрепляемой детали, мм
- $h_1$  — минимальная глубина отверстия (для сквозного монтажа), мм
- $h_{min}$  — минимальная толщина материала, мм
- $L$  — полная длина анкера, мм
- $d_s$  — диаметр шурупа, мм
- SW — размер под ключ



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ФАСАДНОГО АНКЕРНОГО ДЮБЕЛЯ **ELF-FH, ELF-FA4**

Обозначение	Артикул, ELF-FH, покрытие HARP	Артикул, ELF-FA4, нержавеющая сталь А4	Упаковка, шт.	Диаметр бура $d_b$ , мм	Минимальная глубина отверстия $h_1$ , мм	Глубина отверстия при сквозном монтаже $h_1 + t_{fix}$ , мм	Эффективная глубина анкеровки $h_{ef}$ , мм	Длина дюбеля $L$ , мм	Макс. толщина прикрепляемой детали $t_{fix}$ , мм	Распорный элемент $d_s \times l_s$ , мм	Насадка
ELF10x85	201103	201140	250	10	85	103	70	85	15	7,0x92	SW13/T40
ELF10x100	201106	201142	250	10	85	118	70	100	30	7,0x107	SW13/T40
ELF10x115	201109	201144	250	10	85	133	70	115	45	7,0x122	SW13/T40
ELF10x135	201112	201146	200	10	85	153	70	135	65	7,0x142	SW13/T40
ELF10x160	201115	201148	100	10	85	178	70	160	90	7,0x167	SW13/T40

### ДОПУСКАЕМЫЕ ВЫРЫВАЮЩИЕ НАГРУЗКИ НА ОДИНОЧНЫЙ ФАСАДНЫЙ АНКЕРНЫЙ ДЮБЕЛЬ **ELF-FH, ELF-FA4** В РАЗЛИЧНЫХ МАТЕРИАЛАХ

Параметр	Минимальное осевое расстояние $S$ , мм	Минимальное краевое расстояние $C$ , мм	Минимальная толщина базового основания $h$ , мм	Допускаемая вырывающая нагрузка $N_{rec}$ , кН
Бетон В25	50	50	100	4,0
Полнотелый керамический кирпич	50	50	100	2,8
Полнотелый силикатный кирпич	50	50	100	2,6
Ячеистый бетон	50	50	100	1,3
Ячеистый бетон (производство отверстий пробойником GBS)	50	50	100	1,45
Щелевой керамический кирпич	50	50	100	1,15
Керамзитобетонный блок	50	50	100	2,2